

公告 | 丹佛斯 Turbocor 压缩机

客户须知

B-CN-258-CN REV A

2021 年 10 月 14 日

主题: PWM 散热膏

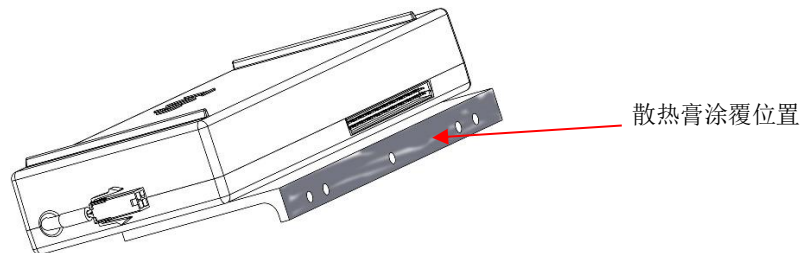
目的

本公告旨在说明在安装 PWM 时对散热膏的需求。关于进一步安装详情，请参阅本公告“概括”部分。

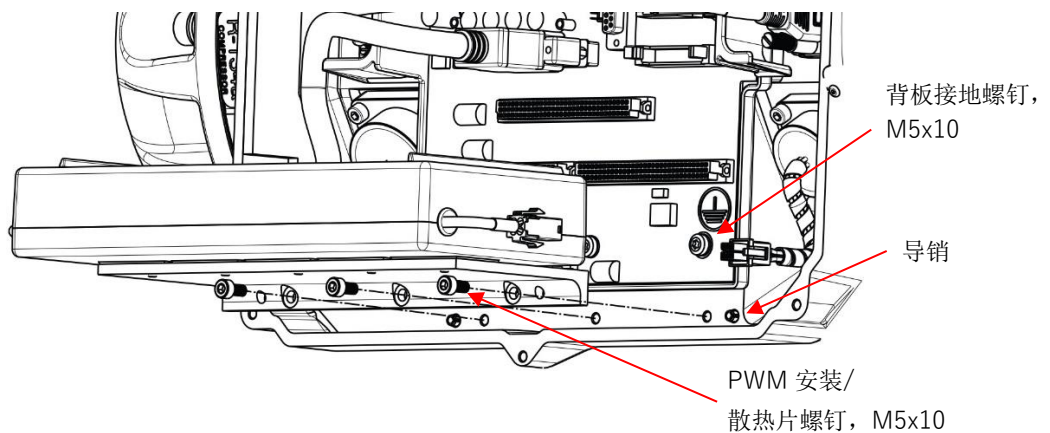
概括

以下步骤提供了 PWM 安装的详细信息。在所有情况下，PWM 必须在接触压缩机壳体的地方包含散热膏。

1. 清洁与散热板接触的压缩机壳体表面，如要重复使用 PWM，请清洁与压缩机壳体接触的 PWM 啮合面。
2. 将一薄层均匀的 Dow Corning 硅散热膏(或等效产品)完全涂在 PWM 与压缩机壳体接触的的安装表面。



3. 安装 PWM 之前，请检查背板右下角的 M5x10 接地紧固件是否拧紧。拧紧至 3 Nm (27 in.lb)。



4. 将 PWM 的散热板与压缩机主壳体的两个导销对齐。
5. 将 PWM 插入背板的 J1 连接器。
6. 使用三个 M5x10 紧固件将 PWM 的散热板固定至压缩机主壳体。拧紧至 4.5 Nm (40 in.lb.)。
7. 确保将 PWM 的散热板固定在压缩机主壳体上。
8. 连接 PWM 和轴承馈通的两 (2) 个连接器。

9. 安装 BMCC。请参阅《维护手册》中的 **BMCC 拆卸与安装** 一节。
10. 安装串行驱动器。请参阅《维护手册》中的 **串行驱动器拆卸与安装** 一节。
11. 安装维修侧盖板。请参阅《维护手册》中的 **维修侧盖板拆卸与安装** 一节。
12. 更换 PWM 之后执行轴承校准，以验证其功能。请参阅
《维护手册》中的 **轴承校准** 一节。
13. 压缩机恢复正常工作。

需采取的措施

为方便起见，下方已列出 PWM 套件的零件号。

适用于： TTS300/TTS350/TTS400/TTS500/TTS700/TGS230/TGS310/TGS390/TGS490/TGS520/ TTH375/TGH285			
说明	零件号	主要版本	备注
(1) 套件 - PWM 轴承模块	100022	-N、-P、-A、-C、-D、-E	包括紧固件
(2) 套件 - PWM 轴承模块	100372	-F、-G、-H	包括紧固件

需要协助

要了解更多信息，请通过 turbocor.ps.na@danfoss.com 联系您的大客户经理或我们的产品支持小组。