

公告 | 丹佛斯 Turbocor 压缩机

# 客户须知

B-CN-301-CN 修订版 B

2023 年 1 月 5 日

主题: TT Series Bearing Sensor Cable Verification **\*\*Revised\*\***

## 目的

对以下步骤进行了一些变更。请查看本公告中包含的更新后的步骤。

本公告旨在提供一套用于确定 TT 系列轴承传感器电缆中是否存在连接间断问题的检查步骤。如果发现存在任何意外行为，则可能是连接间断导致的结果。如果没有正确诊断，该问题可能会导致不必要的轴承控制回路组件更换，如 BMCC、PWM、轴承电源馈通件或轴承传感器电缆等。

如果压缩机出现轴承故障，而该故障类型经过记录检验、测试和故障排除流程无法确定原因，请参阅以下步骤。此外，下述步骤将添加到 TT 系列维修手册的下一修订版中。

## 轴承传感器电缆检验

1. 从压缩机 I/O 板上拆下 Modbus 和联锁连接。
2. 使用 SMT 软件连接压缩机，打开校准工具。
3. 单击“开始校准”，执行轴承校准。
4. 校准完成后，查看数据。所有轨迹和增益值是否显示正常？
  - a. 是：继续执行步骤 5。
  - b. 否：继续执行步骤 7。
5. 单击“检验”，执行检验。
6. 检验完成后，轴是否按预期抬起？
  - a. 是：继续执行步骤 21。
  - b. 否：继续执行步骤 7。
7. 关闭压缩机的主输入电源。
8. 取下检修侧盖板。
9. 断开背板上 J9 和 J10 处的轴承传感器电缆。
10. 从前部和后部 9 针馈通接头处拆下轴承传感器电缆。
11. 检查轴承传感器电缆和相关接头是否有损坏、碎屑或腐蚀。
12. 根据需要清洁或更换。
13. 将轴承传感器电缆安装至各自的位置。
14. 在轴承传感器馈通接头（轴承传感器电缆在此处连接馈通件）外部涂抹薄薄一层绝缘润滑脂。（**注意：**请勿在轴承传感器馈通引脚上直接涂抹绝缘润滑脂。）
15. 装回检修侧盖板。
16. 重新接通压缩机电源。
17. 重复校准和检验步骤 2-6。

18. 如果校准和/或检验结果得到改进，则轴承控制回路运行正常。继续执行步骤 21。
19. 如果校准和/或检验结果仍然显示有问题，则更换轴承传感器电缆，然后按照维修手册中的说明检验轴承控制回路中的其他组件。
20. 重复步骤 2-6 中的检验过程，确保功能正常。
21. 压缩机恢复正常工作。

### 需采取的措施

---

如果发生压缩机故障并且无法根据 TT 系列维修手册中记录的故障排除信息确定原因，请参考上述步骤，以检验 TT 系列轴承传感器电缆，从而确定连接中断问题是否会导致压缩机出现意外行为。

### 需要协助

---

如需了解更多信息，请通过 [turbocor.ps.na@danfoss.com](mailto:turbocor.ps.na@danfoss.com) 联系我们的产品支持小组。

### 商务机密

Danfoss LLC ● 1769 E Paul Dirac Drive ● Tallahassee, FL 32310 USA ● [turbocor.ps.na@danfoss.com](mailto:turbocor.ps.na@danfoss.com) ● <http://turbocor.danfoss.com> ● 电话: +1 850 504 4800

Danfoss LLC 对手册、说明书、以及其他印刷材料中可能出现的错误不承担任何责任。丹佛斯保留改动其产品的权利，恕不另行通知。如果改动不会引起已商定规格的后续更改，则此规定也适用于已订购的产品。

本材料中的所有商标为其各自公司的财产。丹佛斯和丹佛斯徽标均为 Danfoss A/S 的商标。保留所有权利